



Colle et couche de base, à base de ciment extra-blanc, blanc et gris



Pour l'extérieur



En sac



En silo



Manuelle



À la machine



Spatule métallique

Composition

A 96 est une colle et une couche de base prête à l'emploi à base de ciment Portland blanc, sables calcaires blancs et extra blancs sélectionnés et adjuvants spécifiques qui en améliorent la maniabilité et l'adhérence.

Conditionnement

- En silo
- Sacs spéciaux avec protection contre l'humidité d'env. 25 kg

Domaine d'utilisation

La colle A 96 est employée pour coller et enduire les panneaux de polystyrène expansé ou extrudé, Styrodur ou Styrofoam, ainsi que les panneaux en laine minérale, dans les systèmes d'isolation thermique par l'extérieur. La colle peut aussi enrober des treillis d'armature et enduire les surfaces de béton et les éléments préfabriqués en béton.

Préparation du support

Le support doit être parfaitement propre, sans poussière, etc.. Éliminer préalablement toutes traces d'huile, de graisse, de cire, etc..

Mise en œuvre

Gâcher le contenu de chaque sac de 25 kg de A 96 avec environ 6,5 litres d'eau propre et mélanger manuellement ou à l'aide d'un malaxeur mécanique jusqu'à obtention d'un mélange ayant la consistance souhaitée.

A 96 peut être également mélangée au moyen d'un malaxeur horizontal directement relié au silo (écoulement gravitaire). Pour coller les panneaux, appliquer la colle à pleine surface ou le long du périmètre et points centraux et les disposer à joints de pierre, en les faisant coïncider parfaitement, puis les fixer mécaniquement au moyen de chevilles adaptées. Enduire d'une fine couche la surface en marouflant un treillis en fibre de verre résistant aux alcalis conforme aux performances prévues par l'ETAG 004 et en recouvrant les lés sur au moins 10 cm.

Comme enduit de fond, A 96 peut être aussi appliquée à l'aide d'une machine à enduire type FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL, etc.

La finition sera réalisée en appliquant un revêtement mural aux hydro-silicones, acrylique, acryl-siloxanique ou aux silicates 2 à 3 semaines après.

Recommandations

- L'adhésif frais doit être protégé du gel et d'un séchage trop rapide. Une température de +5 °C est conseillée comme valeur minimale pour l'application et pour un bon durcissement du produit ; au-dessous de cette valeur la prise serait trop retardée et au-dessous de 0° C le produit encore frais ou pas encore durci serait exposé à l'action de désagrégation du gel.

A 96 doit être utilisé tel quel sans ajout d'autres produits.

Conservation

Conserver au sec pendant une période maximale de 12 mois à compter de la date marquée sur le sac.



Qualité

A 96 est soumis à un contrôle minutieux et constant dans nos laboratoires. Les matières premières utilisées sont rigoureusement sélectionnées et contrôlées.

Données techniques

| | |
|--|---|
| Masse volumique de la poudre | env. 1.350 kg/m ³ |
| Épaisseur pour enduire des surfaces en béton | 2-3 mm |
| Épaisseur pour enduire des surfaces en polystyrène et laine minérale | 5-6 mm |
| Granulométrie | < 1,4 mm |
| Eau de gâchage | 25 à 27 % |
| Rendement pour enduire | env. 1,5 kg/m ² par mm d'épaisseur |
| Rendement pour coller à pleine surface | env. 4 à 6 kg/m ² |
| Rendement pour coller le long du périmètre et par plots centraux | env. 3 à 4 kg/m ² |
| Résistance à la flexion après 28 jours (EN 1015-11) | ≥ 3 N/mm ² |
| Résistance à la compression après 28 jours (EN 1015-11) | ≥ 7 N/mm ² |
| Facteur de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau (EN 1015-19) | μ = 25 (valeur mesurée) |
| Coefficient d'absorption d'eau par capillarité (EN 1015-18) | W2 c ≤ 0,20 kg/m ² ·min ^{0,5} |
| Coefficient de conductivité thermique | λ = 0,75 W/m·K (valeur tabulée) |
| Conforme à la Norme EN 998-1 | GP-CSIV-W2 |
| Agrément Technique Européen ATE | |

Les informations indiquées dans la présente fiche technique se basent sur les connaissances et sur l'expérience que nous avons acquises, ainsi que sur l'état de l'art. Les données techniques indiquées se rapportent aux caractéristiques moyennes du produit. L'utilisateur peut vérifier directement sur l'étiquette du produit les caractéristiques spécifiques de chaque fourniture.

Dans ce document, il est impossible de traiter et documenter tous les cas possibles de conception et de chantier. Si nécessaire, nous conseillons de contacter le service d'assistance technique Fassa S.r.l. à l'adresse e-mail bureau.technique@fassabortolo.fr.

La société Fassa S.r.l. se réserve le droit d'apporter librement des modifications à la présente fiche technique, en publiant une nouvelle édition qui constituera le nouveau document technique de référence, disponible sur le site de la société www.fassabortolo.com.